CÁMARA DE CUENTAS DE ANDALUCÍA

ANGEL PINILLA MONTERO DE ESPINOSA (1 de 1)
Jefatura de Recursos Humanos y Régimen Interior
Fecha Firma: 31/07/2026
HASH: 1102e380351e3fd124dbb1dcf5d83e5d
CÁMARA DE CUENTAS DE ANDALUCÍA

DILIGENCIA: Para hacer constar que en el día de la fecha se expone al público la relación de aprobados del segundo ejercicio de las pruebas selectivas para el ingreso en el Cuerpo de Titulados Superiores (Informática), por promoción interna, de la Cámara de Cuentas de Andalucía (OEP 2024 y 2025), de conformidad con lo previsto en la base 6.6.b)del Acuerdo de 26 de enero 2026, de la Comisión de Gobierno de la Cámara de Cuentas de Andalucía.

En Sevilla, a la fecha de la firma electrónica.

El Jefe de Servicio de Recursos Humanos y Régimen Interior.

Cód. Validación: 9NQXTK6PSJA2D52RMX6W6MMEX
Verificación: https://ccuentas.sedelectronica.es/
Documento firmado electrónicamente desde la plataforma esPublico Gestiona | Página 1 de 1