CÁMARA DE CUENTAS DE ANDALUCÍA

JAIME JAVIER DOMINGO MARTINEZ (1 de 1)
Consejero
Fecha Firma: 07/07/2026
HASH: 24557d5d84f489c2fd8e3a6acca90c77
CÁMARA DE CUENTAS DE ANDALUCÍA

AUTOLIQUIDACIÓN TRIBUTARIA IRPF 2025

(Acuerdo de Pleno en sesión celebrada los días 14 y 19 de mayo de 2015)

Nombre y apellidos	
JAIME JAVIER DOMINGO MARTÍNEZ	
Estado civil	**Régimen económico matrimonial**
	INDIVIDUAL
Fecha de nombramiento como Consejero/a	**26/02/2024**

OPCIÓN DE TRIBUTACIÓN ELEGIDA	TRIBUTACIÓN INDIVIDUAL

RENTAS PERCIBIDAS POR EL CONSEJERO/ A

A RENDIMIENTOS DEL TRABAJO

Retribuciones dinerarias. Importe íntegro		98.037,31
Retribuciones en especie. Importe íntegro		1.366,01
Total ingresos computables		99.718,24
Cotizaciones a la Seguridad Social	3.861,67	
Otros gastos	2.000	
Total gastos deducibles	2.000	
Rendimiento neto		93.856,57
Reducciones legales (art. 20 de la Ley IRPF)		
Rendimiento neto reducido		93.856,57

Cód. Validación: 9MEJ5NNXXWLDLGEYJN7TW2FSK
Verificación: https://ccuentas.sedelectronica.es/
Documento firmado electrónicamente desde la plataforma esPublico Gestiona | Página 1 de 4

B ENDIMIENTOS DEL CAPITAL MOBILIARIO

• Rendimientos del capital mobiliario a integrar en la base imponible del ahorro

Total ingresos íntegros	6,05
Gastos fiscalmente deducibles	
Rendimiento neto	6,05
En su caso, reducción legal (dispos. trans. 4ª Ley IRPF)	
Rendimiento neto reducido	6,05

• Rendimientos del capital mobiliario a integrar en la base imponible general

Total ingresos íntegros	
Gastos fiscalmente deducibles	
Rendimiento neto	
Reducciones legales	
Rendimiento neto reducido	

C RENDIMIENTOS DEL CAPITAL INMOBILIARIO

Rentas inmobiliarias imputadas	
Rendimientos netos reducidos procedentes de inmuebles arrendados o cedidos a terceros, y otros	
Total	

D RENDIMIENTOS DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS

• En estimación directa

Actividad realizada	
Ingresos íntegros	
Gastos fiscalmente deducibles	
Rendimiento neto	
Reducciones (art. 32.1 Ley IRPF)	
Rendimiento neto reducido	

Cód. Validación: 9MEJ5NNXXWLDLGEYJN7TW2FSK
Verificación: https://ccuentas.sedelectronica.es/
Documento firmado electrónicamente desde la plataforma esPublico Gestiona | Página 2 de 4

• En estimación objetiva

Actividad realizada.....

Rendimiento neto (reducido, en su caso).....

• Agrícolas, ganaderas y forestales en estimación objetiva

Actividad realizada.....

Rendimiento neto (reducido, en su caso).....

E REGÍMENES ESPECIALES

Tipo de régimen especial.....

Rendimiento neto computable o importe de la imputación .....

F GANANCIAS Y PÉRDIDAS PATRIMONIALES

Descripción de la operación realizada .....

Ganancia o pérdida patrimonial obtenida.....

G	BASE IMPONIBLE GENERAL.....	93.856,57
H	BASE IMPONIBLE DEL AHORRO	6,05
I	CUOTA RESULTANTE DE LA AUTOLIQUIDACIÓN	26.328,80
J	RETENCIONES Y DEMÁS PAGOS A CUENTA	19.395,44
K	CUOTA DIFERENCIAL.....	6.933,36

Cód. Validación: 9MEJ5NNXXWLDLGEYJN7TW2FSK
Verificación: https://ccuentas.sedelectronica.es/
Documento firmado electrónicamente desde la plataforma esPublico Gestiona | Página 3 de 4

L **RESULTADO DE LA DECLARACIÓN**..... 6.933,36

Don/Doña JAIME JAVIER DOMINGO MARTÍNEZ
ha rellenado y/o comprobado personalmente todos los datos que aparecen en la presente declaración de cuatro páginas y manifiesta que la misma recoge fielmente sus rentas percibidas.

Y para que así conste, la firma en la ciudad de:

SEVILLA, a 06 del mes de JULIO del año dos mil VEINTISEIS

Firma

Cód. Validación: 9MEJ5NNXXWLDLGEYJN7TW2FSK
Verificación: https://ccuentas.sedelectronica.es/
Documento firmado electrónicamente desde la plataforma esPublico Gestiona | Página 4 de 4