CÁMARA DE CUENTAS DE ANDALUCÍA

ANGEL PINILLA MONTERO DE ESPINOSA (1 de 1)
Jefatura de Recursos Humanos y Régimen Interior
Fecha Firma: 21/10/2026
HASH: 1102e380351e3fd124dbb1def5d83e5d

DILIGENCIA: Para hacer constar que en el día de la fecha se expone al público la relación definitiva de aprobados de la fase de concurso y la relación definitiva de aprobados de las pruebas selectivas para el ingreso en el Cuerpo de Titulados Superiores (Informática), por promoción interna, de la Cámara de Cuentas de Andalucía (OEP 2024 y 2025), de conformidad con lo previsto en la base 6.6.1.a) convocadas por Acuerdo de 26 de enero 2026, de la Comisión de Gobierno de la Cámara de Cuentas de Andalucía.

En Sevilla, a la fecha de la firma electrónica

El Jefe de Servicio de Recursos Humanos y Régimen Interior.

Cód. Validación: 3L6WKYNXRYZTXJNW3NY33FE6P
Verificación: https://ccuentas.sedelectronica.es/
Documento firmado electrónicamente desde la plataforma esPublico Gestiona | Página 1 de 1